



Váš svět strojů...



CNC stroje

k a t a l o g
2024/25



O nás

Vážení zákazníci, v rukou držíte nový katalog společnosti První hanácká BOW. Firma byla založena v roce 1993 třemi profesionály z oboru strojírenství a tak již téměř 30 let úspěšně působí na trhu s obráběcími a tvářecími stroji. Za tuto dobu jsme se stali předními odborníky v oblasti výroby, prodeje a servisu strojních zařízení v České republice a na Slovensku.

Sortiment

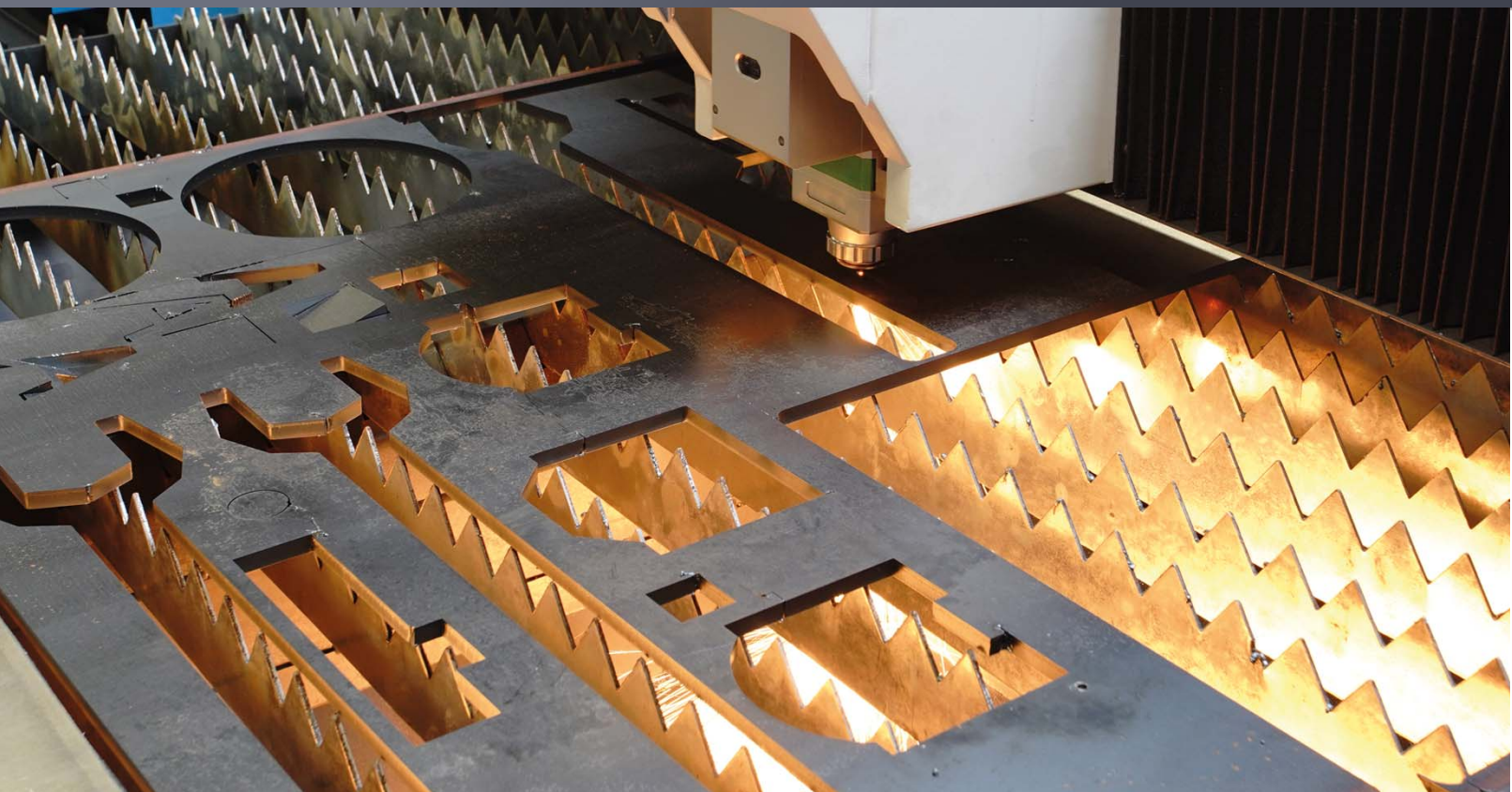
Již více než 15 let jsme výhradními partnery a dovozci produktů německých společností OPTIMUM a Stürmer®. Obě společnosti patří mezi lídry na rozsáhlém německém trhu a jejich stroje jsou zárukou nadstandardní kvality a výkonu. Výrobky široké řady obráběcích strojů OPTIMUM jsou výsledkem dlouhodobé práce německých vývojářů a ověřených výrobních postupů. Z portfolia společnosti Stürmer dodáváme několik značkových řad, jako například prvotřídní kompresory Aircraft® evropské výroby a pneumatické nářadí stejné značky.

Pro zpracování dřeva jsou určeny stroje značek Holzkraft® a Holzstar®, produkty Metallkraft® pak zahrnují spolehlivé magnetické vrtačky, řadu profesionálních tvářecích strojů na kov či robustní lisy. Portfolio uzavírá široká nabídka manipulační a skladové techniky Unicraft®.

Velice dynamický vývoj prodělává oblast obráběcích strojů s CNC řízením. Ani v této oblasti nechceme zůstat pozadu a věříme, že svým zákazníkům máme co nabídnout.

V tomto katalogu prezentujeme řadu CNC soustruhů, frézek, obráběcích center, vláknových popisovacích laserů a CO₂ laserů. Pro obory zabývající se zpracováním dřeva, plastů i lehkých kovů nabízíme CNC routery.

Většinu sortimentu strojů si můžete přijít osobně prohlédnout a vyzkoušet do naší nové prodejny v Olomouci. Disponujeme novými a rozsáhlými předváděcími prostory, kde vám rádi ukážeme vybrané stroje přímo „v akci“.



Servis

Pro každého zákazníka je důležité nejenom stroj dobře pořídit, ale také mít jistotu pohotového a kvalitního servisního zázemí. V případě závady nebo poškození stroje chceme problém rychle vyřešit.

Velice dobře si uvědomujeme, že nečinnost stroje připravuje jeho majitele o zisk. Pro tyto případy jsme vybaveni profesionální servisní technikou i velmi kvalifikovaným personálem. Každému zákazníkovi garantujeme rychlou a bezodkladnou pomoc. Při nahlášení závady jsme schopni v co nejkratším čase vyslat servisního pracovníka.

Aby případná oprava netrvala dlouho a zákazníkovi nevznikaly prostoje, snažíme se, i přes velký rozsah sortimentu, udržovat dostatečné zásoby náhradních dílů. Máme rozsáhlé zkušenosti se záručními i pozáručními opravami a můžeme se zaručit za spolehlivost našich strojů.

Služby

Předváděcí centrum Olomouc

V sídle naší společnosti máme k dispozici rozsáhlé předváděcí centrum. Zde si mohou zákazníci nabízené stroje detailně prohlédnout, vyzkoušet a zjistit všechny informace, které potřebují pro správný výběr.

Vystavené stroje vám pracovníci firmy předvedou, ukáží v praxi a u nás máte také možnost otestování vhodnosti poptávané technologie.

Ustavení stroje a zaškolení obsluhy

Instalaci, ustavení a zprovoznění stroje, proškolení obsluhy a zkušební provoz provádíme při předání stroje v délce jednoho dne (8h). Je možné objednat i dodatečné školení.

Garanční prohlídky

Při pořízení nového stroje je možnost zakoupení garanční prohlídky s možností prodloužení záruky na 24 měsíců.

V tomto případě bude provedena prohlídka stroje 10 – 12 měsíců od předání. Tato záruka se vztahuje na všechny běžné závady a poruchy, na které se vztahuje i standardní záruka.

CNC frézky KX 1, KX 3, KX 3 S

Tyto frézky jsou určeny pro výrobu menších, složitých a přesných součástí z železných i neželezných kovů. Jsou vhodné pro modelářské a prototypové dílny, školní zařízení a firmy, které potřebují menší a spolehlivý stroj.

Hlavní konstrukční části jsou tvořeny odlitky, ve všech osách válcované kuličkové šrouby spojené s pohony pružnými spojkami.

Frézky KX 1 a KX 3 jsou řízeny programem ARMOTE pomocí připojeného PC. KX 3 S má řídicí systém SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED a kompletní krytování.

Modely iKX (na další dvoustraně) jsou rozšířeny o automatickou výměnu nástrojů:

- iKX 1 a iKX 1 S pro 4 nástroje
- iKX 3 S pro 12 nástrojů.



CNC frézka KX 1



CNC frézka KX 3



Typ	CNC frézka KX 1 (Armote)	CNC frézka KX 3 (Armote)	CNC frézka KX 3 (Armote) s krytváním	CNC frézka KX 3 S (Siemens) s krytváním
Objednací číslo	7531001	7531003	7531005	7512003 400 V
Řídicí systém	ARMOTE	ARMOTE	ARMOTE	SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED
Příkon motoru vřetene	0,5 kW / 230 V	1 kW / 230 V	1 kW / 230 V	1 kW / 400 V
Kužel vřetene	MK2	MK3	MK3	MK3
Opakovatelná přesnost	± 0,02 mm	± 0,02 mm	± 0,02 mm	± 0,01 mm
Rozsah posuvu osy X / Y / Z	260 / 110 / 180 mm	280 / 145 / 270 mm	280 / 145 / 270 mm	280 / 140 / 270 mm
Pracovní posuv X / Y / Z	500 mm/min	500 mm/min	500 mm/min	500 mm/min
Rychloposuv X / Y / Z	2 000 mm/min	2 000 mm/min	2 000 mm/min	2 000 mm/min
Otáčky vřetene	100 – 7 000 ot/min	100 – 5 000 ot/min	100 – 5 000 ot/min	100 – 5 000 ot/min
Velikost stolu	400 × 125 mm	550 × 160 mm	550 × 160 mm	550 × 160 mm
Rozměry (š × v × h)	570 × 660 × 650 mm	870 × 690 × 800 mm	1 330 × 1 920 × 1 000 mm	1 280 × 2 000 × 1 000 mm
Hmotnost cca	120 kg	220 kg	490 kg	550 kg

Frézky jsou určeny pro výrobu součástí menších rozměrů z železných i neželezných kovů.

- Hlavní konstrukční díly jsou tvořeny odlitky
- Všechny osy osazeny kuličkovými šrouby
- Pracovní části stroje jsou krytovány a připraveny pro práci s řeznou kapalinou
- Centrální jednotka mazání kluzných ploch a pohybových šroubů
- Senzor pro určení délky nástroje
- MPG ruční ovladač pro rychlé provedení seřizovacích operací
- START/STOP tlačítko pro snadné spuštění nebo přerušení programu
- Řídící program ARMOTE (pomocí připojeného PC) nebo SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED
- Dle typu možno vybavit čtvrtou řízenou osou
- **ZDARMA CAD/CAM software pro rychlé programování**

CNC frézky KX 1 / KX 3 / KX 3 s krytem



MPG ovladač



Centrální rozvod mazání



Senzor pro měření délky nástroje / tlačítko START/STOP



4. osa – volitelné příslušenství

CNC frézka KX 3 A

CNC frézka KX 3 S

Řídící systémy SIEMENS SINUMERIK 808D Advanced.

CNC frézka KX 3 (Armote) s krytováním

Stejný vzhled, jen bez ovládacího panelu, frézka je řízena pomocí připojeného PC.



SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED



MPG ruční ovladač pro rychlé provedení seřizovacích operací

Součást dodávky	
KX 1 / KX 3 / KX 3 s krytováním	• MPG ovladač • Senzor pro určení délky nástroje • Tlačítko START / STOP • CAD/CAM software s jednoduchým programováním
KX 3 S s krytováním	• MPG ovladač • CAD/CAM software s jednoduchým programováním



Krytování osy X



Korekce hodnot posuvů a otáček (pro stroj s řídicím systémem Armote).

CNC frézky iKX 1 (S) / iKX 3 S automatickou výměnou nástrojů

- Svě uplatnění naleznou ve firmách zabývajících se výrobou malých, tvarově složitých a přesných součástí z železných i neželezných kovů
- Jsou také vhodné pro školy a školící zařízení
- MPG ruční ovladač pro rychlé provedení seřizovacích operací
- Řídicí systém SIEMENS nebo ARMOTE, kuličkové šrouby, servo motory, BLDC vřeteno s příslušným měničem
- Centrální mazání pohybových šroubů a kluzných ploch. Pohony všech os jsou s pohybovými šrouby spojeny pružnými spojkami
- Všechny pracovní části jsou pečlivě zakrytovány a připravené pro práci s řeznou kapalinou
- Možnost výběru průmyslového nebo průzorového krytování (vhodné pro výuku)
- **ZDARMA CAD/CAM software pro rychlé programování**



iKX 1 S (Siemens)
S průmyslovým krytím.
Podstavec je volitelné příslušenství.



Typ	iKX 1 (Armote)	iKX 1 S (Siemens)	iKX 3 S (Siemens)
Objednávací číslo	7532001	7515001 400 V	7515002 400 V
Řídicí systém	ARMOTE	SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED	SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED
Příkon motoru vřetene	1 kW / 230 V	1 kW / 400 V	1 kW / 400 V
Kužel vřetene	ISO20		ISO20
Opakovatelná přesnost	±0,01 mm		±0,01 mm
Přesnost polohování	±0,015 mm		±0,015 mm
Kapacita zásobníku nástrojů	4		12
Rozsah posuvu osy X/Y/Z	260 / 152 / 180 mm		280 / 140 / 270 mm
Rychloposuv (X/Y/Z)	2 000 mm/min		2000 mm/min
Otáčky vřetene	100 – 5 000 ot/min		100 – 5 000 ot/min
Velikost stolu	400 × 145 mm		550 × 160 mm
Max. zatížení stolu	20 kg		30 kg
Typ pohonů	Krokové motory	Servomotory	Servomotory
Rozměry (š × v × h)	1 040 × 940 × 940 mm	1 040 × 940 × 940 mm	1 810 × 2 100 × 835 mm
Hmotnost cca	178 kg	280 kg	510 kg

strojů



iKX 1 (Armote)

S průzorovým krytváním, vhodným pro výuku.



CNC frézka iKX 1 / iKX 1 S



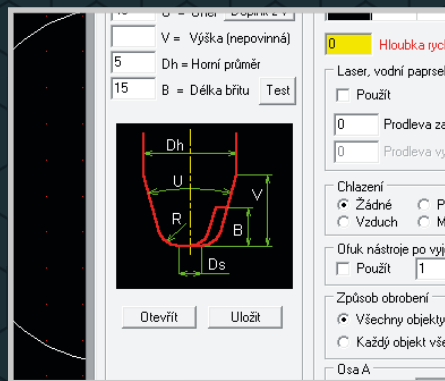
Vřeteno s pneumatickým upínáním ISO20



Centrální mazání



Lineární zásobník nástrojů pro stroje řady iKX1



ZDARMA CAD/CAM software (všechny frézky)

CNC frézka iKX 3 S

iKX 3 S (Siemens)

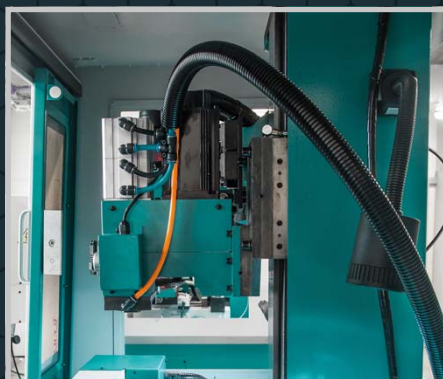
S průzorovým krytváním, vhodným pro výuku.



Karuselový zásobník s kapacitou 12 nástrojů



Senzor pro určení délky nástroje, MPG ruční ovladač a START/STOP tlačítko (všechny frézky)



BLDC motor vřetena



Elektrořezvaděč v podstavci stroje

CNC soustruhy Numco iKC 4 S a KC 6 S

Tyto soustruhy jsou ideální volbou pro výrobu malých, přesných a tvarově složitých součástí. Stroje se uplatní nejen ve školách a školicích zařízeních, prototypových dílnách, ale také při malosériové výrobě díky svému výbornému poměru užité hodnoty a ceny.

iKC 4 S je soustruh s šikmým ložem a je vybaven 8-pozicovým automatickým výměníkem nástrojů (ATC). Pohony os zajišťují servomotory, které přispívají k vysoké přesnosti a plynulému chodu. Stroj má přesné lineární vedení os X a Z a lože chráněné nerezovými kryty.

Řízen je systémem SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED.

CNC soustruh KC 6 S je vybaven kompletním krytovaním a osvětlením pracovního prostoru. Základní konfigurace obsahuje kuličkové šrouby, servomotory a BLDC vřeteno s příslušným měničem. Tento stroj umožňuje závitování a řezání různých typů závitů. Hlavní konstrukční části jsou odlitky, které společně s pohybovými kuličkovými šrouby zajišťují přesnost a eliminaci chyb polohování.

Oba stroje jsou navrženy tak, aby poskytovaly vysokou přesnost, spolehlivost a všestrannost při obrábění, a jsou vhodné pro široké spektrum uživatelů.



Podstavec je volitelné příslušenství (není standardní součástí dodávky)



Typ	KC 6 S	400 V
Objednávací číslo	7502006	
Řídicí systém	SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED	
Příkon motoru	1 kW / 400 V	
Vzdálenost mezi hroty	450 mm	
Točný průměr	110 mm nad suportem / 250 mm nad ložem	
Průchod vřetene	Ø 20 mm	
Otáčky vřetene	100 – 3 000 ot/min	
Počet nástrojových míst	4, automatická výměna	
Max. výška upnutí nástroje	8 mm	
Opakovatelná přesnost	±0,01 mm	
Přesnost polohování	±0,01 mm	
Rozsah posuvů Z / X	320 / 90 mm	
Pracovní posuv Z / X	500 / 500 mm/min	
Rychloposuv Z / X	2 000 / 2 000 mm/min	
Kužel pinoly koníku	MK2, vysunutí 50 mm	
Rozměry (š × v × h)	1 460 × 760 × 1 450 mm	
Hmotnost cca	360 kg	

Typ	iKC 4 S	400 V
Obj. číslo	7502001	
Řídicí systém	SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED	
Příkon motoru vřetene	1 kW / 400 V	
Vzdálenost mezi hroty	280 mm	
Točný průměr	90 mm nad suportem / 200 mm nad ložem	
Průchod vřetene	Ø 20 mm	
Otáčky vřetene	100 – 3 000 ot/min	
Výměník nástrojů	ATC, 8 pozic (4× čtyřhran a 4× vrták)	
Max. výška upnutí nástroje	8 mm	
Opakovatelná přesnost	±0,01 mm	
Přesnost polohování	±0,01 mm	
Skřídlo (trícelistové)	Ø 100 mm, manuální	
Rozsah posuvu X / Z	100 / 175 mm	
Rychlost posuvu X / Z	3 000 mm/min	
Typ koníku	Manuální, kužel pinoly MK1	
Rozměry (š × v × h)	1 560 × 1 640 × 900 mm	
Hmotnost cca	320 kg	

iKC 4 S

- Výměník nástrojů ATC s 8 pozicemi
- Pohony os pomocí servomotorů zajišťují velkou přesnost a tichý chod
- Lože jsou zakryty plechovými ochrannými kryty
- Přesné lineární vedení osy Z
- Centrální jednotka mazání
- Utěsněné krytování a čelní i boční dveře
- Chladicí zařízení (volitelná výbava)
- Řídicí systém SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED



KC 6 S

- Kompletní krytování a osvětlení pracovního prostoru
- V základním provedení je vybaven kuličkovými šrouby, servomotory, BLDC vřetenem s příslušným měničem a centrálním mazáním pohybových šroubů a kluzných ploch. Vnitřní závitovací cykly umožní závitovat závitníkem i řezání závitů nožem a to metrických a whitworthových v úhlech 60°, 50°, 55° a závitů kuželových
- Hlavní konstrukční díly jsou odlitky. Pohony všech os jsou s pohybovými kuličkovými šrouby spojeny pružnými spojkami, čímž se zaručuje přesnost a eliminují se chyby polohování

CNC soustruh s šikmým ložem KC 4 S



Výměník nástrojů



Pohon vřetena a enkodér



Pohled na MPG ovladač a šikmé lože



Skřídlo a výměník nástrojů

CNC soustruh iKC 6 S



MPG ovladač a ovládací panel stroje



Rozvod centrálního mazání



Skřídlo a automatická nožová hlava



Elektrorozvadeč

CNC frézky OPTIMUM

Naše nabídka CNC frézek a obráběcích center zahrnuje širokou škálu strojů, které jsou vybaveny řídicím systémem SIEMENS SINUMERIK, jenž je zárukou precizního a efektivního obrábění. Tyto stroje jsou navrženy tak, aby splňovaly nároky různých odvětví, od vzdělávacích institucí (F3 Pro), které ocení jejich snadnou obsluhu a spolehlivost, až po menší a středně velké firmy zaměřené na sériovou výrobu (F 50 až F 150 E). CNC obráběcí centra F 110 HSC až F 600 HSC jsou pak vhodná pro nepřetržité provoz, kde je klíčová vysoká přesnost a konzistentní výkon.

S robustní konstrukcí a využitím nejmodernějších technologií jsou tato centra schopna zajistit dlouhou životnost a odolnost i v náročných pracovních podmínkách. Díky širokému spektru volitelného příslušenství, které nabízíme, lze tyto stroje snadno přizpůsobit specifickým potřebám vaší výroby. Ať již potřebujete zvýšit produktivitu, zlepšit kvalitu výstupu, nebo rozšířit funkčnost stroje, naše CNC obráběcí centra vám poskytnou optimální řešení pro různé výrobní aplikace, s důrazem na maximální efektivitu a flexibilitu.



Typ	F 3 Pro	F 50	F 80	F 105
Objednací číslo	3500415	3501050	3501081	3501100
Řídicí systém	SINUMERIK 808 Advanced			
Výkon vřetene S1	1,5 kW	3,7 kW	3,7 kW	7,5 kW
Kužel vřetene	BT30		BT40	
Otáčky vřetene maximální	4 000 ot/min	10 000 ot/min	10 000 ot/min	10 000 ot/min
Přesnost polohování opakování	± 0,01 mm ± 0,02 mm	0,015 mm 0,015 mm	± 0,005 mm ± 0,005 mm	± 0,008 mm ± 0,008 mm
Kapacita zásobníku nástrojů	-	8	12	12
Rozsah posuvů osy X	355 mm	330 mm	450 mm	550 mm
Rozsah posuvů osy Y	190 mm	220 mm	260 mm	305 mm
Rozsah posuvů osy Z	245 mm	320 mm	450 mm	460 mm
Velikost pracovního stolu	620 × 180 mm	690 × 225 mm	800 × 260 mm	800 × 320 mm
Rychloposuv X/Y/Z	10/10/10 m/min	15/15/15 m/min	20/20/20 m/min	15/15/15 m/min
Příkon	5 kVA	10 kVA	12 kVA	15 kVA
Rozměry stroje š x h x v	1410 × 1372 × 2007 mm	1845 × 1680 × 1480 mm	1995 × 1930 × 1640 mm	2164 × 1860 × 2200 mm
Hmotnost	1000 kg	1900 kg	2300 kg	2800 kg

F 80

- Vřeteno a osy jsou poháněné servomotory Siemens
- Základna stroje z litiny zajišťuje vysokou tuhost
- Karuselový výměník nástrojů – 12 pozic pro nástroje
- Všechna lineární vedení s kryty z ušlechtilé oceli
- Automatická centrální jednotka mazání
- Masivní křížový stůl s přesnou povrchovou úpravou
- Velké přístupové dveře usnadňují čištění stroje a provádění údržby
- LED osvětlení celého pracovního prostoru stroje
- ZDARMA CAD/CAM software pro rychlé programování

F 105

- Vřeteno a osy jsou poháněné servomotory Siemens
- Základna stroje z litiny zajišťuje vysokou tuhost
- Karuselový výměník nástrojů – 12 pozic pro nástroje
- Všechna lineární vedení s kryty z ušlechtilé oceli
- Automatická centrální jednotka mazání
- Masivní křížový stůl s přesnou povrchovou úpravou
- Velké přístupové dveře usnadňují čištění stroje a provádění údržby
- LED osvětlení celého pracovního prostoru stroje
- ZDARMA CAD/CAM software pro rychlé programování

Stáhněte si kompletní CNC katalog OPTIMUM s úplnými informacemi o strojích, volitelné výbavě a dalšími velikostmi strojů.



CNC frézka F 80



Signalizace provozního stavu



Výměník na 12 nástrojů



MPG ovladač



Jednotka centrálního mazání

CNC frézka F 105



Karuselový zásobník – 12 pozic



Lineární vedení HIWIN



Vřeteno 12 000 ot/min



Všechny pohony SIEMENS

Produkční CNC obráběcí centra OPTIMUM

CNC obráběcí centra F 110 HSC až F 600 HSC jsou vhodná pro vícesměnné provozy, kde je klíčová vysoká přesnost a konzistentní výkon.

S robustní konstrukcí a využitím nejmodernějších technologií jsou tato centra schopna zajistit dlouhou životnost a odolnost i v náročných pracovních podmínkách. Díky širokému spektru volitelného příslušenství, které nabízíme, lze tyto stroje snadno přizpůsobit specifickým potře-

bám vaší výroby. Ať již potřebujete zvýšit produktivitu, zlepšit kvalitu výstupu, nebo rozšířit funkčnost stroje, naše CNC obráběcí centra vám poskytnou optimální řešení pro různé výrobní aplikace, s důrazem na maximální efektivitu a flexibilitu.



Rám F 300 HSC



F 300 HSC

Typ	F 110 HSC	F 300 HSC	F 600 HSC
Objednací číslo	3511410	3511430	3511460
Řídicí systém	SINUMERIK 828D PPU290		
Výkon vřetene S1	9 kW	20 kW	20 kW
Kužel vřetene	SK40 DIN69871		
Otáčky vřetene maximální	12 000 ot/min	15 000 ot/min	12 000 ot/min
Přesnost polohování opakování	± 0,005 mm ± 0,005 mm	± 0,005 mm ± 0,005 mm	± 0,005 mm ± 0,005 mm
Kapacita zásobníku nástrojů	20	30	30
Rozsah posuvů osy X	650 mm	1000 mm	1700 mm
Rozsah posuvů osy Y	400 mm	620 mm	800 mm
Rozsah posuvů osy Z	500 mm	630 mm	800 mm
Velikost pracovního stolu	850 × 400 mm	1200 × 600 mm	1900 × 800 mm
Rychloposuv X/Y/Z	48/48/32 m/min	36/36/32 m/min	24/24/24 m/min
Příkon	15 kVA	30 kVA	35 kVA
Rozměry stroje (š × h × v)	2100 × 2300 × 2750 mm	2856 × 2300 × 2850 mm	5500 × 3250 × 3500 mm
Hmotnost	4300 kg	6500 kg	16 000 kg

Stáhněte si kompletní CNC katalog OPTIMUM s úplnými informacemi o strojích, volitelné výbavě a dalšími velikostmi strojů.



• Dopravník s kontejnerem na třísky

F 600 HSC – vysoká kvalita při výborném poměru cena-výkon

- Řídicí systém SIEMENS SINUMERIK 828D s PPU 290 a 15,6" dotykovým displejem
- Stroj je navržen s důrazem na spolehlivost, všechny jeho součásti byly analyzovány pomocí softwaru ANSYS Mechanical.
- Lineární vedení pro vysoké zatížení, servopohony s vysokým krouticím momentem a přesně broušenými kuličkovými šrouby pro rychlý a přesný pohyb ve všech osách. Teleskopické kryty a velký křížový stůl s pěti T-drážkami.
- Stroj je vybaven řadou prvků pro usnadnění obsluhy a údržby, včetně přenosného MPG ovladače, výměníku nástrojů s 30 pozicemi, účinným odvodem třísek, chladicím systémem a uzavřeným elektrorozvaděčem s klimatizací.

Obráběcí centrum F 110 HSC



Oplachová pistole.



Bubnový zásobník pro 20 nástrojů s dvojitým ramenem.



Olejové chlazení vřetena.



Vřeteno a systém chlazení obrobku.

CNC frézka F 600 HSC



Vřeteno OKADA.



Lineární vedení HIWIN.



Pásový dopravník třísek.



Centrální jednotka mazání.

CNC soustruhy OPTIMUM

Naše nabídka CNC soustruhů zahrnuje širokou škálu strojů, které jsou vybaveny řídicím systémem SIEMENS SINUMERIK, jenž je zárukou precizního a efektivního obrábění. Tyto stroje jsou navrženy tak, aby splňovaly nároky různých odvětví, od vzdělávacích institucí (L 28 HS), které ocení jejich snadnou obsluhu a spolehlivost, až po menší a středně velké firmy zaměřené na sériovou výrobu (L 44).

CNC soustruhy S 400 HSC – S 750 MY jsou rovněž vhodné pro nepřetržité provoz, kde je klíčová jejich vysoká přesnost a konzistentní výkon.

S robustní konstrukcí a využitím nejmodernějších technologií jsou tyto soustruhy schopny zajistit dlouhou životnost a odolnost i v náročných pracovních podmínkách. Díky širokému spektru volitelného příslušenství, které nabízíme, lze tyto stroje snadno přizpůsobit specifickým potřebám vaší výroby.

Ať už potřebujete zvýšit produktivitu, zlepšit kvalitu výstupu, nebo rozšířit funkčnost stroje, naše CNC soustruhy vám poskytnou optimální řešení pro různé výrobní aplikace, s důrazem na maximální efektivitu a flexibilitu.



L 28 HS



L 44

Typ	L 28 HS	L 44	S 400 HSC	S 600
Objednávací číslo	3504220	3514330	3515175	3515180
Řídicí systém	SINUMERIK 808 Advanced	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D
Výkon vřetene S1	2,2 kW	7 kW	11,6 kW	11 kW
Otáčky vřetene max.	4000 ot/min	3000 ot/min	6000 ot/min	4000 ot/min
Průchod vřetene Ø	30 mm	52 mm	45 mm	76 mm
Točný průměr max.	200 mm	223 mm	220 mm	320 mm
Točný průměr nad ložem	300 mm	446 mm	500 mm	550 mm
Točná délka	400 mm	750 mm	320 mm	550 mm
Přesnost polohování opakování	± 0,01 mm ± 0,01 mm	± 0,005 mm ± 0,005 mm	± 0,004 mm ± 0,004 mm	± 0,003 mm ± 0,002 mm
Kapacita zásobníku nástrojů	6	8	12	12
Typ zásobníku nástrojů	-	Hydraulic VDI30	Servo VDI30	Hydraulic VDI30
Úhel lože	0°	0°	45°	45°
Rychloposuv X/Z	10/12 m/min	15 m/min	30 m/min	30/36 m/min
Celkový příkon	3,75 kVA	23 kVA	25 kVA	30 kVA
Rozměry š × h × v (mm)	1655 × 1590 × 1955	2530 × 1595 × 1795	2000 × 2250 × 1550	4050 × 1870 × 2000
Hmotnost	832 kg	2600 kg	2600 kg	3800 kg

Stáhněte si kompletní
CNC katalog OPTIMUM
s úplnými informacemi
o strojích, volitelné výbavě
a dalšími velikostmi strojů.



S 750

3515200
SINUMERIK 828D
15 kW
3500 ot/min
74 mm
500 mm
660 mm
1250 mm
 $\pm 0,004 \text{ mm} \mid \pm 0,008 \text{ mm}$
12
Servo VDI40
30°
24/30 m/min
35 kVA
5040 × 1880 × 1840
4600 kg

CNC soustruh L 28 HS



Zásobník nástrojů



Osvětlení pracovního prostoru.

CNC soustruh L 44

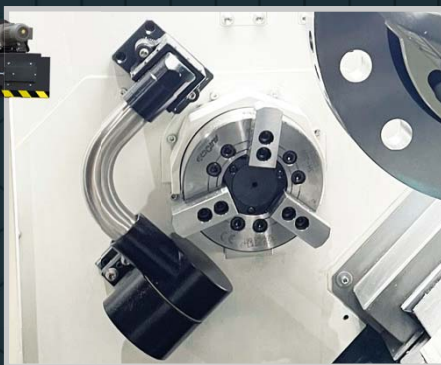


Zásobník nástrojů VDI30 - 8 pozic.



Koník s manuálním ovládáním.

CNC soustruhy S 400 HSC



Měřící rameno Renishaw.



Vynašeč třísek.

CNC soustruhy S 600 / S 750



Klimatizace rozvaděče.



Přímý pohon vřetena.

Víceosé CNC soustruhy OPTIMUM PREMIUM

CNC soustruhy se šikmým ložem OPTIMUM PREMIUM s osou Y a poháněnými nástroji přesvědčí vysokou rychlostí, přesností a výkonem.

Stroje mají robustní konstrukci s kompaktním designem a jsou v základu vybaveny řídicím systémem SIEMENS SINUMERIK 828D, měřicím ramenem Renishaw, přímým enkodérem na vřetenu a optimalizovaným ložem

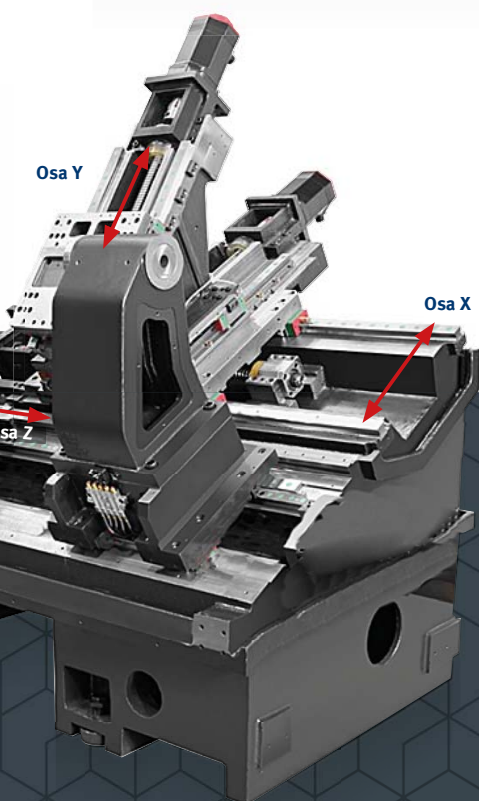
s výztužnými žebry pro tepelnou stabilitu a přesné obrábění.

Součástí je také hydraulické sklíčidlo, výměník nástrojů BMT55 s 12 pozicemi, servomotory Siemens a šrouby s vysokou přesností. Dalšími prvky jsou systém odvodu třísek, chladič systém a plné osvětlení pracovního prostoru.



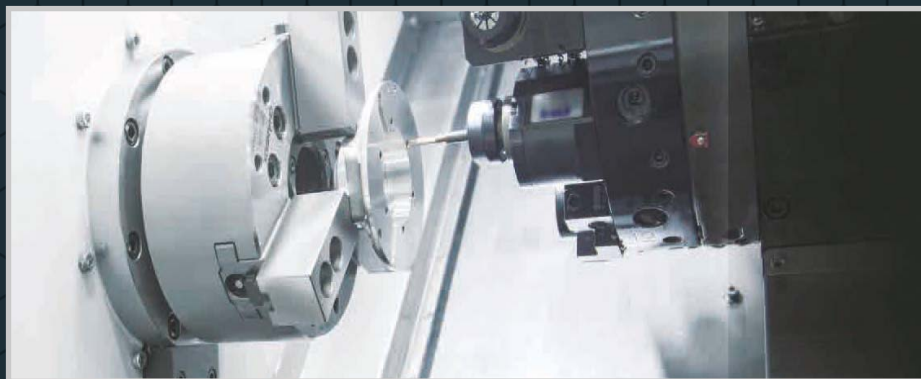
Typ	S 600 MY	S 750 MY
Řídicí systém	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D
Výkon vřetene S1	11 kW	15 kW
Otáčky vřetene max.	6 000 ot/min	3 500 ot/min
Průchod vřetene Ø *	56 mm	86 mm
Maximální soustružený Ø	300 mm	500 mm
Točný Ø nad ložem	620 mm	660 mm
Točná délka	550 mm	1250 mm
Přesnost polohování opakování	X,Y,Z: ±0,008 mm ±0,004 mm, C: 51" 20"	X/Z: ±0,008 mm ±0,004 mm, Y: ±0,005 mm ±0,01 mm, C: 51" 20"
Typ zásobníku nástrojů	Servo BMT 55 - DIN1809, 12 nástrojů	Servo BMT 55 - DIN1809, 12 nástrojů
Úhel lože	30°	30°
Poháněné nástroje	ANO	ANO
Rozsah osy Y	± 52,5 mm	± 50 mm
Rychloposuv X Z	30 30 m/min	24 30 m/min
Celkový příkon	45 kVA	35 kVA
Rozměry š × h × v	4105 × 1970 × 1955 mm	5040 × 1880 × 1990 mm
Hmotnost	4200 kg	4700 kg

**Stáhněte si kompletní
CNC katalog OPTIMUM
s úplnými informacemi
o strojích, volitelné výbavě
a dalšími velikostmi strojů.**



Lineární vedení

- Všechny osy kromě osy Y
- Maximální statická a dynamická tuhost
- Vysoká přesnost polohování
- Plynulý pohyb bez vůlí
- Osa Y s kluzným vedením



C-osa a poháněná revolverová hlava mohou provádět různé funkce, jako je soustružení, frézování, vrtání a závitování s vysokou účinností a přesností.



Měřicí rameno – až o 90 % rychlejší měření nástrojů • Typická přesnost polohování $5 \mu m 2\sigma$ • LED indikující stav sondy a připravenost ramena • Rozhraní TSI 2



Koník s hydraulickou pinolou



Výkon hydraulické jednotky 2,2 kW



Výměník nástrojů Sauter s poháněnými nástroji.



Centrální jednotka mazání



Klimatizační systém trvale chladí skříň na nastavenou teplotu

CNC routery Numco řady E2 MTC / E2 ATC

CNC frézovací routery pro široké spektrum průmyslových aplikací. Umožňují přesné zpracování různých deskových materiálů ze slitin neželezných kovů, technických plastů a dřeva.

Vrcholem naší nabídky jsou routery řady E2 a E3 vynikající svou tuhostí a masivní konstrukcí určené pro opracování materiálů o délce až několika metrů.

Zákazníci mají možnost konfigurovat router podle specifických požadavků, přičemž mohou volit z různých velikostí pracovních stolů, výkonů vřetene, počtu pozic ve výměníku nástrojů a způsobů upínání materiálu.

Routery jsou v provedení ATC (s automatickou výměnou nástroje) nebo MTC (bez výměny nástroje).

E2 MTC (bez automatické výměny nástroje)

- Italské HSD vřeteno 3 kW, 24 000 ot/min, volitelné 4,5 a 6 kW
- Frekvenční měnič DELTA
- Lineární vedení THK ve všech osách
- Pracovní stůl z hliníkových profilů s T-drážkami
- Krokové motory, volitelně servo motory
- Senzor pro automatické měření délkové korekce nástroje
- Nástavec na odsávání
- Řídicí systém ARMOTE pomocí připojeného PC (PC není součástí dodávky)

E2 ATC (s automatickou výměnou nástroje)

- Italské vřeteno HSD 9 kW, 24 000 ot/min
- Automatická výměna pro 6 nástrojů, větší kapacita jako volitelná výbava
- Lineární zásobník nástrojů umístěný za pracovním stolem
- Frekvenční měnič DELTA
- Japonské THK lineární vedení ve všech osách
- Vakuový pracovní stůl s T-drážkami
- Německá vakuová pumpa BECKER
- Servomotory YASKAWA
- Senzor pro automatické měření délkové korekce nástroje
- Nástavec na odsávání s pneumatickým ovládáním
- Řídicí systém SYNTEC



Seznamte se
routery E2 na
You Tube



CNC router E2-1325C

Pracovní plocha 1240 × 2480 mm,
standardní výbava: vakuový stůl se
4 sektory, zásobník na 6 nástrojů,
vřeteno HSD 9 kW, 24 000 ot/min

- Pohyb v ose Z se uskutečňuje pomocí kuličkového šroubu, v osách X a Y jsou použity hřebeny s šikmým ozubením a pastorky. V ose Y je použit přesný duální pohon, který zabraňuje nežádoucímu kroucení portálu.
- **Stroje jsou osazeny kvalitními komponenty předních světových výrobců**
- Ke strojům poskytujeme **ZDARMA CAD/CAM software** umožňující jednoduché a rychlé programování.

Součást dodávky E2 MTC	Součást dodávky E2 ATC
2,5 D CAD/CAM software GRAVOSTAR	2,5 D CAD/CAM software GRAVOSTAR
Nástavec na odsávání	6 ks upínačů ISO 30 ER32 (vyváženo na 24 000 ot/min)
MPG ruční ovládač	MPG ruční ovládač
Ovládač pro přerušení/start programu	
Nivelační prvky	



Velikosti pracovní plochy E2 MTC

- ① 1240 × 2480 mm
- ② 1550 × 3080 mm
- ③ 2050 × 3080 mm

Velikosti pracovní plochy E2 ATC / E3 ATC

- ① 1240 × 2480 mm
- ② 1550 × 3080 mm
- ③ 2050 × 3080 mm
- ④ 2050 × 3780 mm
- ⑤ 2050 × 5000 mm
- ⑥ 2050 × 6000 mm

CNC routery Numco řady E3

E3 ATC (s automatickou výměnou nástroje)

- Italské vřeteno HSD 9 kW, 24 000 ot/min (volitelně 8 kW, 40 000 ot/min)
- Automatická výměna pro 8 nástrojů (volitelně 12, 16 a 2 x 8 nástrojů)
- Zásobník nástrojů, typu Carusel, umístěný na portále
- Frekvenční měnič DELTA
- Japonské THK lineární vedení ve všech osách
- Vakuový pracovní stůl s T-drážkami
- Německá vakuová pumpa BECKER
- Servomotory YASKAWA
- Senzor pro automatické měření délkové korekce nástroje
- Nástavec na odsávání s pneumatickým ovládáním
- Řídicí systém SYNTEC

Routery E3 lze vybavit C osou a nástavci

- Agregát HSD pro C osu B6314B0036
- Agregát HSD pro C osu H6314H0394



Použití routerů E2 / E3

Kovy	Hliník, měď, mosaz, bronz atd.
Plasty	Plexisklo, polykarbonát, akrylát, polystyren, ABS, vinyl, PVC atd.
Dřevo	Překlíčka, MDF, lamináty, dřevotřísky, všechny typy dřevin atd.
Ostatní	Alucobond, Dibond, Styrodur, Ebalta, pěna, molitan

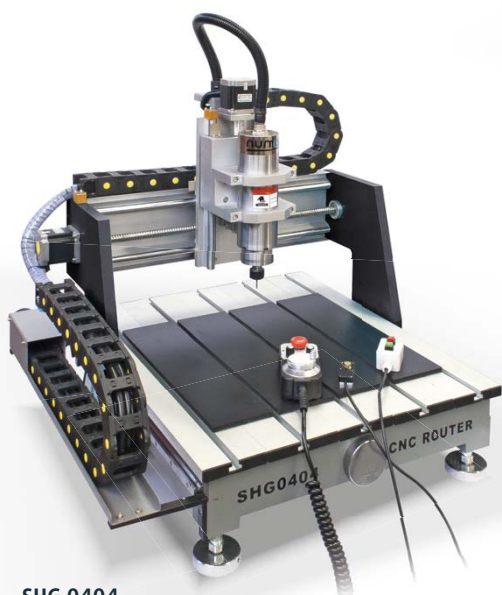
Řada routeru	E2 MTC	E2 ATC	E3 ATC
Řídicí systém	ARMOTE	SYNTEC	SYNTEC
Výkon a otáčky vřetene	3 kW, 24 000 ot/min 4,5 kW, 18 000 ot/min 6 kW, 18 000 ot/min	9 kW, 24 000 ot/min	9 kW, 24 000 ot/min 8 kW, 40 000 ot/min
Výměna nástrojů	Manuální	Automatická	Automatická
Zásobník nástrojů počet pozic	Bez automatické výměny	Lineární 6	Carusel 8/12/16/2 x 8
Rozsah posuvu X	1 240 – 2 050 mm	1 240 – 2 050 mm	1 240 – 2 050 mm
Rozsah posuvu Y	2 480 – 3 080 mm	2 480 – 4 000 mm	2 480 – 5 500 mm
Rozsah posuvu Z	180 – 400 mm	180 – 400 mm	180 – 400 mm
Pracovní posuv X Y Z	15 15 6 m/min	18 18 9 m/min	18 18 9 m/min
Rychloposuv X Y Z	25 25 9 m/min	45 45 12 m/min	45 45 12 m/min
Pohony os	Krokové motory	Servomotory	Servomotory
Typ stolu	Hliníkový s T-drážkou Vakuové upínání s T-drážkou	Vakuové upínání s T-drážkou	Vakuové upínání s T-drážkou

CNC routery řady SHG

Kompaktní routery s pracovní plochou 400 × 400 a 600 × 900 mm, ideální pro gravírování v reklamním průmyslu, vzdělávacích institucích a pod.

Pro přesné zpracování různých materiálů ze slitin neželezných kovů, technických plastů a dřeva.

I tyto menší stroje mají možnost konfigurace různých výkonů vřetene, vakuového stolu, odsávání atd.

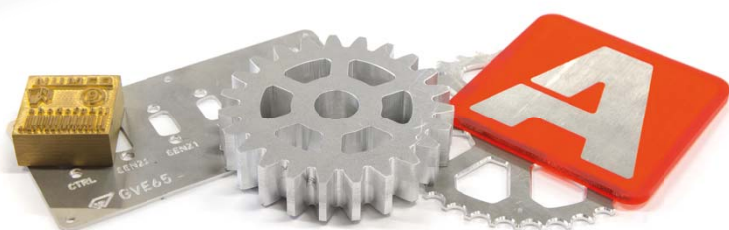


SHG 0404

Součástí dodávky je MPG ruční ovladač, sonda pro určení délkové korekce nástroje a ovladač přerušení programu



SHG routery na
YouTube



CNC router SHG 0609

S volitelnou výbavou – vakuový stůl + ATC kit s vodou chlazeným vřetenem



Volitelná výbava pro SHG

Vakuový stůl pro SHG 0609

- Kompletní řešení včetně rozvodů, kontroly podtlaku a výkonné vakuové pumpy
- Aktivní sací plochu je možné ohraničit na potřebný rozměr vložení těsnící gumy do drážek stolu (součást dodávky)
- Vakuová pumpa SECO SV 1040 C, rotační, lamelová, nominální sací výkon 40 m³/hod. (jiné typy dle požadavků zákazníka)
- Při použití vakuového stolu se snižuje posuv v ose Z o 25 mm

ATC kit pro routery SHG

- Vodou chlazené vřeteno 1,5 kW, 24 000 ot/min
- Lineární zásobník pro 6 upínačů
- Senzor pro automatické měření délkové korekce nástroje
- Pohony s kontrolou ztráty polohy ve všech osách
- Agregát pro chlazení vřetene
- Upínače ISO20/ER16, 6 ks
- Předepnuté lineární vedení v ose Z
- PLC modul v řídicím systému
- Osazením kitu se zmenší pracovní rozsah v ose Y o 90 mm. Pro provoz je nutno připojit stlačený vzduch

Typ	SHG 0404	SHG 0609
Objednávací číslo	R0100001	R0100003
Rozsah posuvů X / Y / Z	400 / 400 / 100 mm	600 / 900 / 120 mm
Opakovatelná přesnost	± 0,02 mm	± 0,02 mm
Pracovní plocha	520 × 660 mm, T-drážky	780 × 1300 mm, T-drážky
Koncepce os	Kluzné tyče a kuličkové šrouby	Kluzné tyče, lineární vedení a kuličkové šrouby
Rychloposuv	9000 mm/min	9000 mm/min
Pracovní posuv	6000 mm/min	6000 mm/min
Pohony os	Krokové motory	Krokové motory
Výkon vřetene	1,5 kW	1,5 kW
Otáčky vřetene	0 – 24000 ot/min	0 – 24000 ot/min
Uchytení nástroje	ER16	ER16
Rozměry (š × v × h)	690 × 750 × 880 mm	1018 × 1580 × 1550 mm
Hmotnost	80 kg	195 kg
Řídicí systém	ARMOTE	ARMOTE

Součást dodávky

- MPG ruční ovladač
- Sonda pro určení délkové korekce nástroje
- Ovladač přerušení programu
- Nástavec na odsávání
- Základní rychloupínky
- Matice pro upnutí kleštiny ER16
- Nivelační prvky pro ustavení
- 2,5 D CAD/CAM software GRAVOSTAR

Volitelné příslušenství

- 3F krokové motory nebo servomotory
- Vodou chlazené vřeteno 2,2 kW
- Vzduchem chlazené vřeteno 3 kW
- Vakuový stůl
- Chlazení fixírkou
- Odsávání atd.



Drivery YASKAWA



Lineární vedení THK



Planetové převodovky SHIMPO



Bezolejová vývěva Becker



Vřeteno HSD



Lineární zásobník na 6 nástrojů,
upínací ISO30 (provedení u řady E2)



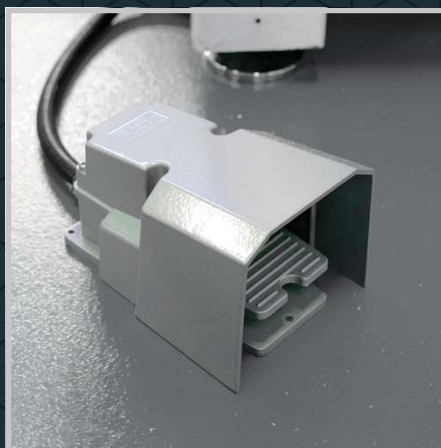
Karuselový zásobník pro 8 nástrojů
(provedení u řady E3)



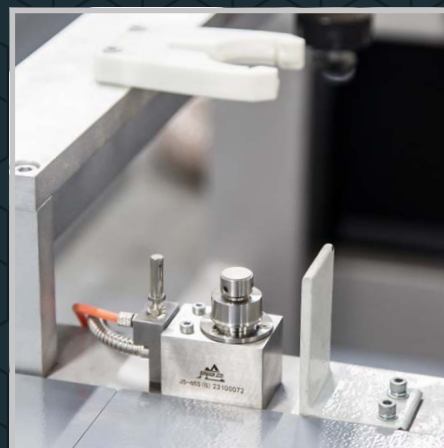
Ovládání segmentů vakuového stolu



Fixírka



Ovládání dorazů



Sonda pro určení délky nástroje.

Gravírovací a řezací CO2 lasery Numco

Naše lasery jsou vybavené kvalitní laserovou trubicí, která umožňuje precizní a rychlé gravírování a řezání širokého spektra organických materiálů, jako plasty, kůže, textil, dřevo, sklo, keramika, plexisklo a papír. Při použití speciálního přípravku je možné gravírovat také kovy. Nacházejí široké uplatnění zejména v oblasti reklamy, např. pro výrobu informačních cedulí, nejrůznějších štítků, identifikačních tabulek, a také výrobků z kůže a dřeva.

V průmyslové sféře pak slouží k efektivnímu zpracování pěny, gumy, těsnění a dalších nekovových materiálů. Naše stroje také ocení školy a prototypové dílny. Díky těmto schopnostem jsou CO2 lasery nedílnou součástí moderní výroby, kde přispívají k vyšší produktivitě a konkurenceschopnosti. Ať už se jedná o malou dílnu nebo produkční výrobu, CO2 lasery se přizpůsobí potřebám každého zákazníka a zaručí vynikající výsledky.

- Paprsek je na obráběnou plochu přiváděn pomocí tří odrazových zrcátek a speciální čočky. Poslední zrcátko je seřiditelné pro nastavení kolmosti paprsku.
- Dva typy pracovního stolu součástí dodávky: gravírovací a řezací
- Laserová trubice je chlazená vodou. Čerpadlo chlazení, kompresor a odtah

- zplodin z pracovního prostoru je vždy součástí dodávky stroje.
- Systém automatického ostření paprsku
- Elektrické výškové nastavení stolu
- Lineární vedení v osách X a Y
- RED POINT – označení počátečního bodu
- Příprava pro připojení rotační osy

(volitelné příslušenství).

- Díky promyšlené konstrukci je údržba velmi snadná a nenáročná.



Rotační osa s otočnými koly.
Obj. číslo: LAP00002



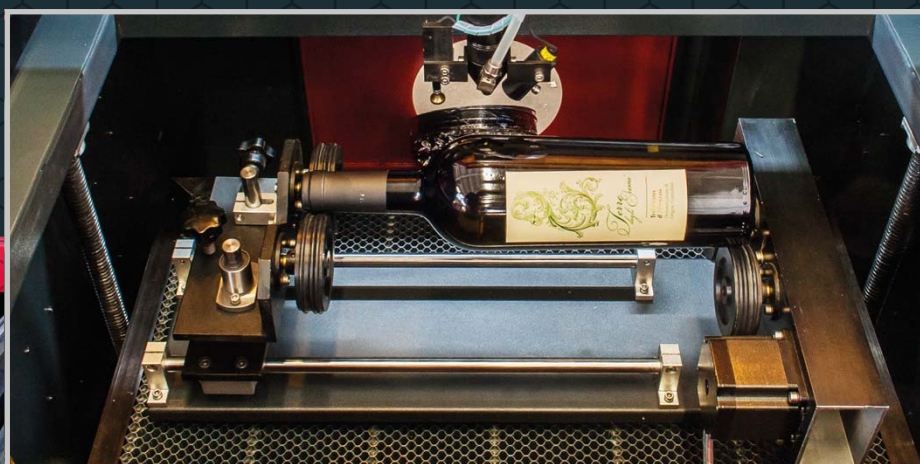
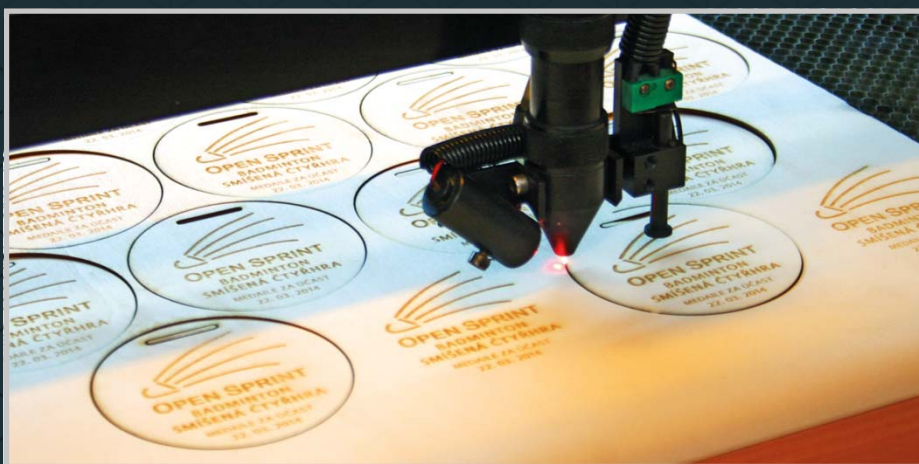
Rotační osa se sklíželem a otočným hrotem.
Obj. číslo: LAP00003



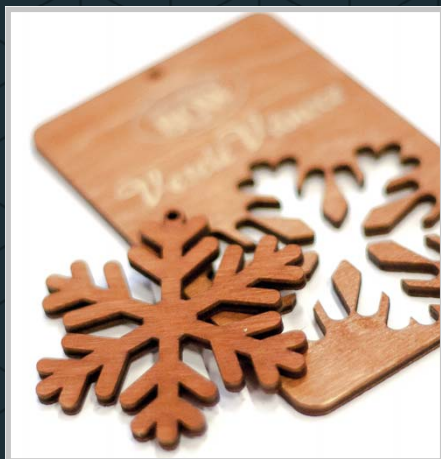
Použití

Řezání a gravírování	Plexisklo (PMMA), akryl, polypropylen, polystyren (EPS), guma, dřevo, překližka, MDF, korek, plst', pěna, kůže, koženka, papír, textil, atd.
Gravírování	Sklo, zrcadlo, eloxovaný povrch, kámen, mramor atd.

Název stroje	S 5030	E 6090	C 1290	C 1610	C 1812	C 1325
Objednací číslo	LA100002	LA100004	LA100005	LA100008	LA100024	LA100007
Výkon Laserové trubice	50 W	60 W	100 W	130 W	130 W	130 W
Max. rozměr gravírované plochy	500 × 300 mm	900 × 600 mm	1200 × 900 mm	1600 × 1000 mm	1800 × 1200 mm	1300 × 2500 mm
Max. zatížení stolu	20 kg	40 kg	60 kg	60 kg	60 kg	80 kg
Racovní výška	0 – 150 mm	0 – 280 mm	0 – 280 mm	0 – 280 mm	0 – 280 mm	0 – 280 mm
Řídicí systém	RDWorks, LightBurn					
Podporovaný software	ArtCut, CorelDraw, PhotoShop, AutoCAD					
Operační systém řídicího PC	Windows 98/2000/XP, Vista, Windows 7, Windows 10, Windows 11					
Podporované grafické formáty	PLT, DXF, AI, BMP, JPG, GIF, PGN, TIF					
Elektrické připojení	230 V					
Rozměry stroje š × h × v	910 × 920 (560) × 690 mm	1550 × 1200 × 1140 mm	1830 × 1240 × 1500 mm	2250 × 1320 × 1550 mm	2160 × 1060 × 1660 mm	1750 × 800 × 2900 mm
Hmotnost	80 kg	260 kg	320 kg	390 kg	600 kg	760 kg
Tabulka obsahuje základní přehled strojů. Jiné typy a provedení na vyžádání.						



Rotační osa s otočnými koly (volitelné příslušenství).



Popisovací vláknové lasery Numco

Popisovací vláknové (známé také jako fiber lasery) jsou moderní technologie určené k efektivnímu popisování a značení (nikoli řezání) kovů, některých druhů plastů, kamene i kůže.

Jejich hlavní předností je rychlost popisu a to s minimální přípravou. Po úpravě ohniskové vzdálenosti a zaměření pomocí naváděcího paprsku trvá samotný proces jen několik sekund, což z nich dělá neocenitelné nástroje v mnoha průmyslových odvětvích.

Naše nabídka zahrnuje:

- Numco NU 200 P – přenosný popisovací fiber laser, ideální pro mobilní použití.
- Numco NU 200 C – krytovaný fiber laser, poskytující vyšší úroveň ochrany během práce
- Numco SC-20 Q – krytovaný fiber laser, jehož předností je vyjímatelná laserová hlava.
- Numco NU 300/500 F – výkonné popisovací lasery s velkou pracovní plochou a výkonem až 100 W

- Lasery jsou osazen digitálním galvanometrem pro extrémně rychlé a přesné popisování
- Maximální rychlost značení je až 12 000 mm/s.
- Digitální řízení umožňuje plynulou regulaci výkonu paprsku
- Kompenzace dráhy paprsku zajišťuje F-theta čočka
- Pomocný laserový paprsek umožňuje projekci značené grafiky
- Laser jsou dodávány včetně softwarového vybavení, NU 300 F a NU 500 F včetně obslužného počítače
- Příprava pro rotační osu

- Součástí dodávky je nožní spínač a ochranné brýle



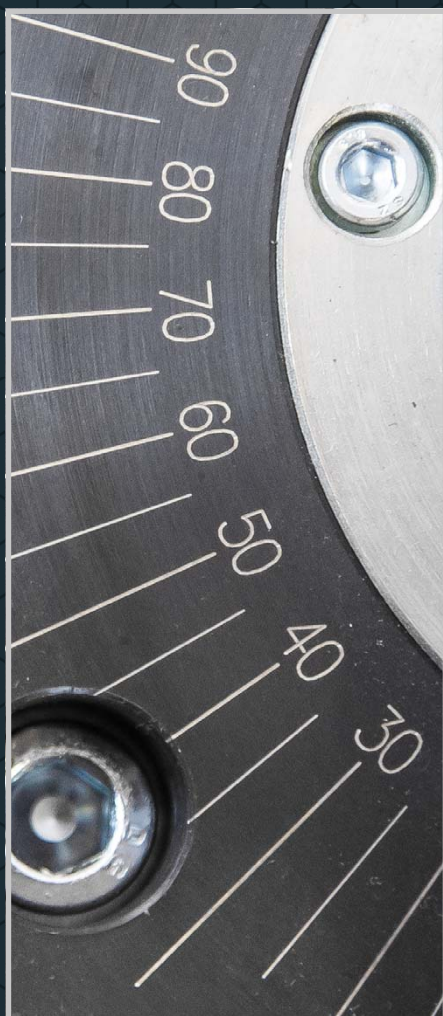
Typ	NU 200 P	NU 200 C	SC-20 Q	NU 300 F	NU 500 F	NU 500 F
Objednací číslo	LA100020	LA100025	LA100006	LA200001	LA200005	LA200006
Výkon zdroje	20 W	30/50/100 W	20 W	30 W	50 W	100 W
Max. rozměr gravírované plochy	200 × 200 mm	200 × 200 mm	110 × 110 mm	300 × 300 mm	500 × 500 mm	500 × 500 mm
Max. zatížení stolu	20 kg	40 kg	60 kg	60 kg	60 kg	80 kg
Racovní výška	0 – 150 mm	0 – 280 mm	0 – 280 mm	0 – 280 mm	0 – 280 mm	0 – 280 mm
Řídicí systém	EzCAD, LightBurn					
Operační systém řídicího PC	Windows 98 / 2000 / XP, Vista, Windows 7, Windows 10, Windows 11					
Podporované grafické formáty	PLT, DXF, AI, BMP, JPG, GIF, PGN, TIF					
Elektrické připojení	230 V					
Příkon	0,5 kW	0,8 kW	0,35 kW	0,8 kW	0,8 kW	0,8 kW
Rozměry š × h × v (mm)		500 × 890 × 800	500 × 810 × 740	800 × 1700 × 800	800 × 1700 × 800	800 × 1700 × 800
Hmotnost	45 kg	150 kg	65 kg	90 kg	120 kg	120 kg
Tabulka obsahuje základní přehled strojů. Jiné typy a provedení na vyžádání.						



Vyjímatelná laserová hlava pro značení objemných kusů,
pro všechny naše lasery (volitelné příslušenství).



Rotační osa se sklíčidlem $\varnothing 80$ mm
(obj.č. LAP00001)



Kryt pro NU 300 F (obj. č. LAP00028)



Pomocný laserový paprsek pro projekci
a snadné polohování značené grafiky



Vláknové řezací lasery

Technologie řezání laserem je klíčová pro průmyslové aplikace a poskytuje efektivní, přesné a bezkontaktní dělení kovových materiálů, jako jsou plechy, profily a trubky. Řezání laserem přináší výhody, jako je velmi tenký a kolmý řez, minimální množství okují a vysoká míra účinnosti. Tato technologie dokáže efektivně zpracovávat

různé kovy, včetně konstrukční a nerezové oceli, hliníku, mědi a mosazi, s tloušťkou materiálu od 0,1 mm do 60 mm i více, v závislosti na výkonu laserového zdroje. Pro efektivní řezání jsou nezbytné technické plyny, jako jsou kyslík, dusík nebo stlačený vzduch.

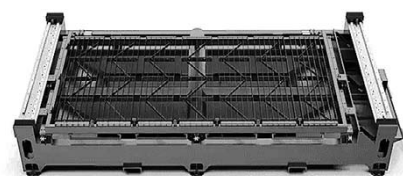
- Stroje osazujeme primárně zdroji předních výrobců IPG Photonics nebo (dle požadavků zákazníka) Raycus. Tyto zdroje zajišťují vysokou stabilitu a dlouhou životnost – až 100 000 pracovních hodin. Společnost IPG Photonics je největším světovým výrobcem vláknových laserů a technologickým leaderem tohoto oboru.



- Krytované stroje plně chrání obsluhu před zářením laserového paprsku
- **Portál stroje je vyroben z hliníkové slitiny v kvalitě, která se používá v leteckém průmyslu.** Tento materiál má dobrou houževnatost, nízkou hmotnost a vysokou odolnost proti korozi. Použití tohoto materiálu výrazně zvyšuje pracovní rychlost stroje

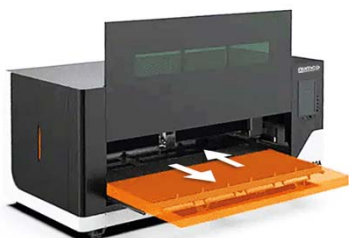


- **Přesně svařený rám** je žíhaný za vysoké teploty, díky tomu je zajištěno snížení vnitřního pnutí a deformací. Rám je tak velmi tuhý a strukturálně stabilní

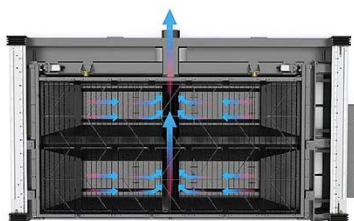


Typ	NUMCO 1309 A	NUMCO 1530 H	NUMCO 1530 G	NUMCO 2560 G
Výkon laseru	1 kW (vol. 1,5 – 6 kW)	1 kW (vol. 1,5 – 3 kW)	1,5 kW (vol. 2 - 10 kW)	2 kW (vol. 3 - 10 kW)
Konstrukce	Celokrytovaná	Otevřená	Celokrytovaná, výměnný pracovní stůl	
Typ rezonátoru	IPG Photonics nebo Raycus (na vyžádání)			
Rychloposuv	100 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Zrychlení stroje	1 G	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Rozměry prac. stolu	1300 × 900 mm	1530 × 3050 mm	1510 × 3050 mm	2500 × 6050 mm
Max. nosnost prac. stolu	110 kg	800 kg	800 kg	2700 kg
Čas výměny stolu	-	-	25 s	40 s
Rozsah posuvu osa X / Y / Z	1300 / 900 / 180 mm	1500 / 3000 / 180 mm	1500 / 3000 / 180 mm	2500 / 6000 / 180 mm
Pohony os	Servomotory FUJI			
Opakovatelná přesnost	± 0,02 mm			
Přesnost polohování	± 0,03 mm			
Rozměry (š x v x h)	2400 x 2190 x 2230 mm	2250 x 2000 x 4660 mm	2780 x 2300 x 7900 mm	3780 x 2300 x 14400 mm
Hmotnost	1 800 kg	2 100 kg	5 230 kg	10 500 kg

- Dvojité hřebenové vedení a pastorky jsou vyrobeny za použití přesné frézky a jsou opracovány více než 5x, aby byla zajištěna co nejvyšší přesnost. Ta je následně testována laserovým měřením. Pro nastavení přesnosti je instalován seřizovací blok
- Při spuštění stroje nebo změně zpracovávaného materiálu řídící systém automaticky nastaví potřebnou ohniskovou vzdálenost laserové hlavy. Kromě zvýšení efektivity to také brání případným chybám operátora při manuálním seřizování a zaručuje bezproblémový chod stroje



- **Výsuvný pracovní stůl** usnadňuje a zrychluje zakládání a odebrání řezaného materiálu
- Elektrické ovládání dveří je snadné a bezpečné
- Výpary z řezání jsou okamžitě odvedeny zónovým ventilačním systémem – budete pracovat v bezpečných a čistých podmínkách

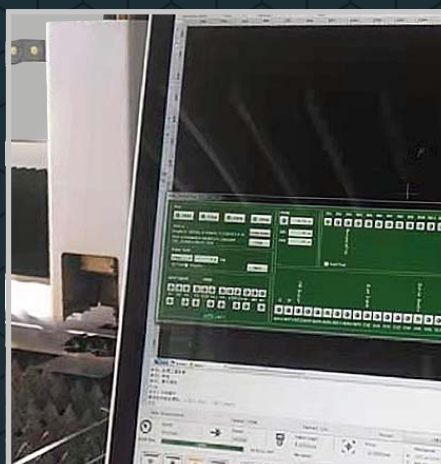


Zpracovávané materiály

- Uhlíková i nerezová ocel
- Galvanizovaná ocel
- Mosaz
- Hliník a jeho slitiny
- Slitiny manganu
- Slitiny titanu

Rozměry pracovního stolu

900 × 1 300 mm
1 500 × 3 050 mm
1 500 × 4 500 mm
2 000 × 4 000 mm
2 000 × 6 050 mm
2 500 × 6 050 mm





Váš svět strojů...

První hanácká BOW, spol. s r. o.

K Mrazírnám 1334/14

779 00 Olomouc

Česká republika

telefon: +420 585 378 012

e-mail: cnc@bow.cz

cnc.bow.cz

Infolinka zdarma



800 100 709



0800 004 203

- Vydáním tohoto katalogu se nahrazují všechny předchozí katalogy a další tiskoviny.
- Prodej je zajištěn pomocí sítě specializovaných prodejců
- Neručíme za omyly, chyby překladu a tiskové chyby.
- Zobrazení strojů nebo jejich částí může být pouze informativního charakteru.
- Stroje mohou být z důvodu transportu dodány v rozloženém stavu, ve více částech.